

护保养 手册

GZD 列制动器  
护保养手册

合 动力 份 公司

号

## 录

1 使 则	1
1.1 号	1
1.2 保 作前 意事	1
2 制动器	2
3 制动器 护保养	2
3.1 制动器 护保养周	2
3.2 制动器 和 护	3
3.2.1 卸制动 件	3
3.2.2 卸制动器 件	3
3.2.3 内 和 护	4
3.3 制动 关 件 和 护	5
3.3.1 制动	5
3.3.2 制动 和制动 化	6
3.3.3	6
3.3.4 力器	
4 制动	8
4.1 制动	8
4.2 制动	8
4.2.1 与制动 制动	8
4.2.2 制动力	8
4.2.3 制动	9
5 制动 常 及	9
6 手册 或产品 所 恕不另 与厂家	10

### 1 使 则

十分感 您 我公 司 产 品。为保 安全、可 、 地 工 作 人 员 必 专 培 悉 产 品 安 、 和 使 并 对 充 分 了 。 安 、 、 使 、 保 养 和 修 不 仅 应 手 册 定 且 也 应 守 《 制 与 安 全 》 《 》。 凡 在 安 、 、 、 使 、 保 养 和 修 中 任 何 因 处 不 当 或 反 上 定 引 任 何 人 或 备 事 制 厂 将 不 承 担 任 何 任 务。 为 保 制 动 器 使 与 护 先 仔 护 保 养 手 册。 手 册 于 DZS165 和 DZS200 两 型 号 制 动 器。 使 列 制 动 器 引 制 动 分 似 制 动 器 保 也 一 可 手 册 对 制 动 分 护 保 养。

#### 1.1 号

手 册 作 了 以 下 四 号



必 够 戒 否 则 可 成 大 人 伤 害 危 及 命 或 备 严 坏。



必 够 否 则 可 成 人 伤 害 不 于 亡 或 备 坏。 但 当 外 件 发 变 化 作 应 变 也 可 会 成 严 人 伤 害 危 及 命 或 备 严 坏。



必 在 、 作 上 引 当 意 否 则 可 引 人 伤 害 或 备 坏。



关 。

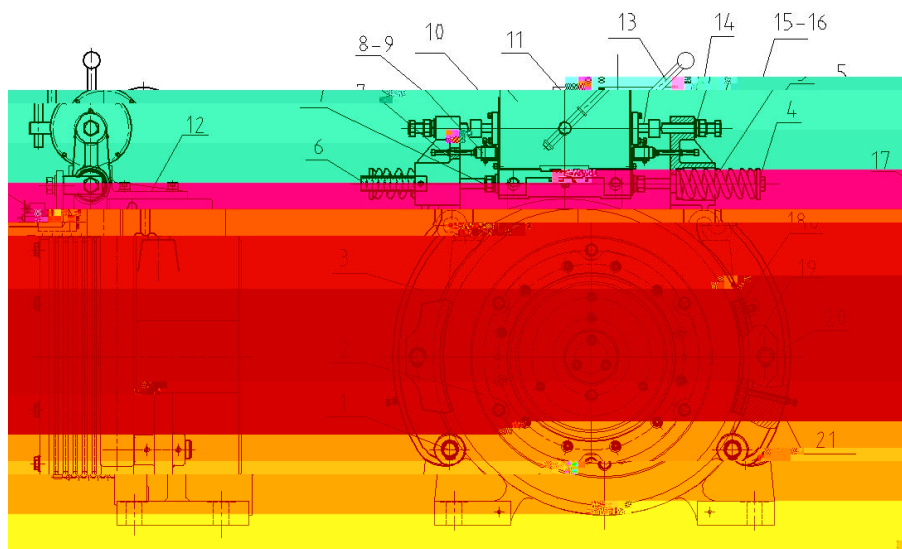
#### 1.2 保 作 前 意 事

在 对 制 动 器 任 何 保 作 前 应 守 安 全 对 应 安 全 护 作  
 保 在 对 制 动 器 保 作 作 人 员 和 始 处 于 安 全 态。  
 在 对 制 动 器 保 作 之 前 应 意 如 下 事



- 将 厢 停 于 井 层
- 对 于 井 底 并 压 冲 器 使 厢 不 再 动
- 切 。

## 2 制动器



	制动		抱 微动开关		制动
	引 制动				序
	制动		抱 微动开关		微动开关
	制动弹				制动
	制动弹		制动器		
	弹 尺				
	序				定位

图 制动器 意图

## 3 制动器 护保养

### 3.1 制动器 护保养周

6~8

1

1

2

3.2.1

3

4

5

6

7

8

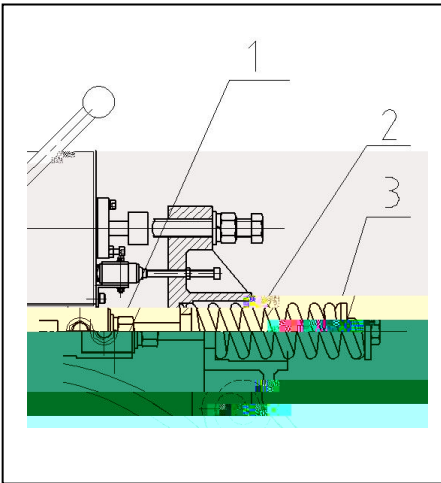
3mm



- 当制动器 工作 万 或1年后 应及 制动器内 两 减 垫。
- 并 内 件及密封 况 否完好 如 密封圈 坏应及 。
- 如 引 个 不使 且存 在 境 则在使 前也应 制动
- 器内 否 应 关 件。

### 3.2 制 动 器 和 护

#### 3.2.1 卸 制 动 件



- 1 开 序 号
- 2 完 全 制 动 弹 簧 。
- 3 卸 关 件 平 制 动 件 。

图 卸 制 动 件 意 图

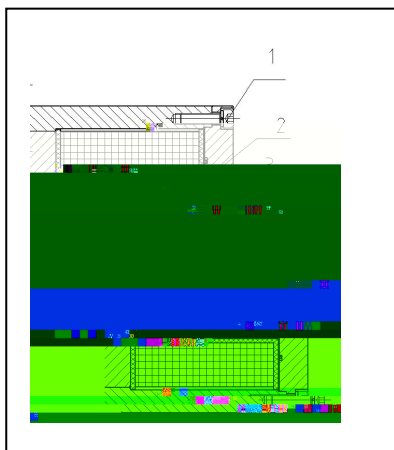


图 塞 度



卸 制 动 件 后 可 对 塞 度 进 行 调 整 。 如 图 所 示 手 向 内 向 外 调 整 。 在 调 整 中 否 有 卡 阻 如 不 能 调 整 将 制 动 器 开 修 。

#### 3.2.2 卸 制 动 器 件



- 1 开
- 2 把 和 一 取 出
- 3 开 固 定
- 4 取 出 塞 件 。

3.2.3 内 和 护

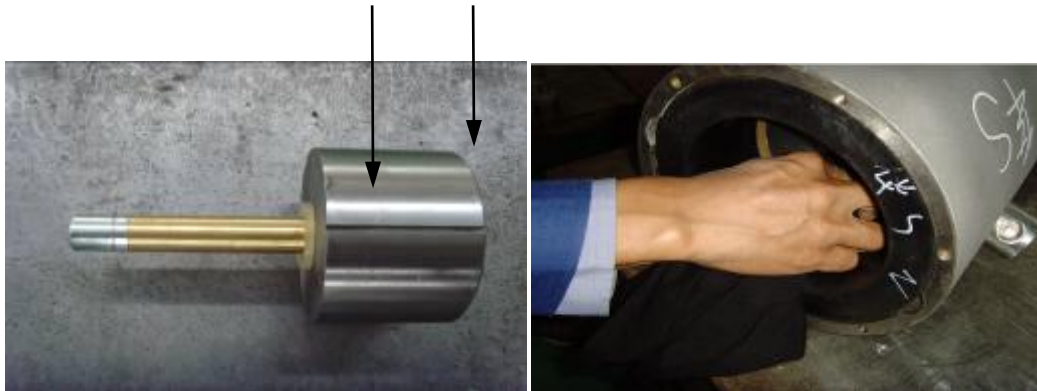


图 塞 件  
1 冲垫 否完 坏  
2 塞 将 干 净 同  
图 制 动 器 内  
制 动 器 内 图

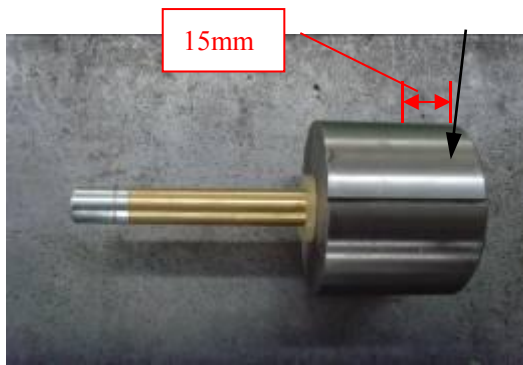


图 塞 头 位 意 图

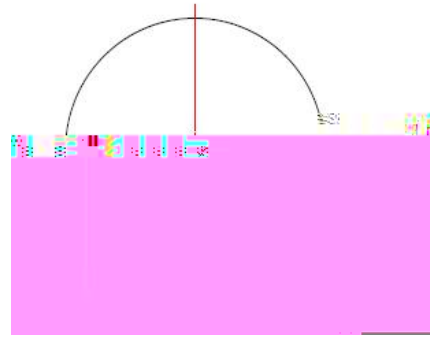


图 径 向 意 图

3 塞 头 图 划 情 况 圆 周 内  
以 上 塞 图 大 允 度 为 且 围 在 圆 周  
塞 径 向 图 度 不 塞 到 划 塞 修 光。



图 塞 意 图

4 塞 因 与 产 划 情 况 如 图 所 划 出 平 修 平 。



图 塞 出 意 图

5 塞 动 情 况 动 则 下 后 在 其 及 孔 上 以 回 后 出 为 准 图 圈 内 后 去 出 。

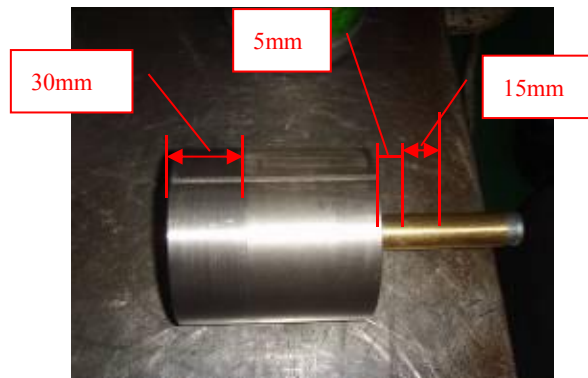



图 塞 抹 位

6 完成以上 后 在 塞 头 圆 周 图 中 围 与 图 中 围 均 匀 少 可 二 化 或 基 意 抹 一 层 厚 即可。

 制 动 器 内 护 完 后 卸 序 。

### 3.3 制 动 关 件 和 护

#### 3.3.1 制 动

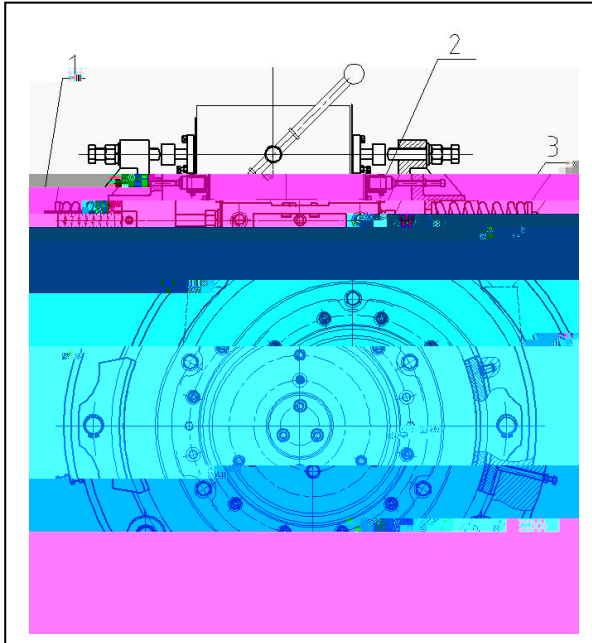
 卸 制 动 件 后 分 别 动 两 侧 制 动 两 度 意 在 孔 加 。

制 动 将 下 对 以 及 座 和 制 动 上 孔 并 度 存 在 度 不 够 。

### 3.3.2 制 动 和 制 动 化



- 引 后 可 因 制 动 与 制 动 制 动 发 化 成 制 动 与 制 动 化 存 从 可 影 响 引 制 动 力 低。如 以 上 应 及 对 制 动 与 制 动 护。
- 对 化 件 前 必 将 停 以 免 发 意 外。

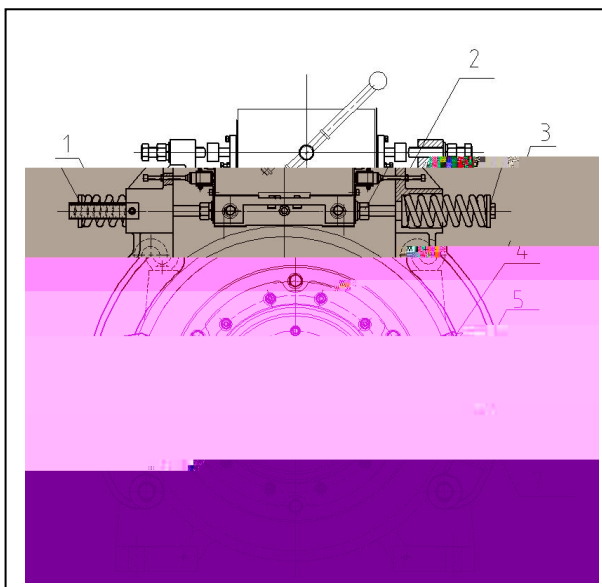


- 1 将 一 侧 制 动 弹 圈 增 加 引 在 单 侧 制 动 态 下 可 性。
- 2 将 对 侧 制 动 弹 完 全 。
- 3 将 制 动 件 平 。
- 4 使 将 制 动 及 制 动 上 化 存 干 净。制 动 已 制 动 厚 度 小 于 应 。
- 5 将 好 制 动 件 恢 复 前 安 态 并 “制 动 ” 可 当 增 加 制 动 弹 压 以 保 可 制 动。
- 6 复 以 上 对 另 一 侧 制 动 及 制 动

### 3.3.3



- 制 动 初 始 安 厚 度 。 当 制 动 因 坏 或 其 厚 度 小 于 、 在 常 不 抱 制 动 必 制 动 以 保 安 全 。
- 在 前 必 停 引 。



- 1 将 一 侧 制 动 弹 圈 增 加 引 在 单 侧 制 动 态 下 可 性。完 全 另 外 一 侧 制 动 弹 。
- 2 平 制 动 件。
- 3 开 定 位 。



4 圈 取 出 如 可 同 对 制 动 。

5 将 制 动 件 恢 复 常 安 态 并 内 容 完 成 制 动 。

3.3.4 力 器



• 在 前 必 停 引

并 将 常 态 变 为 修 态。



图 一

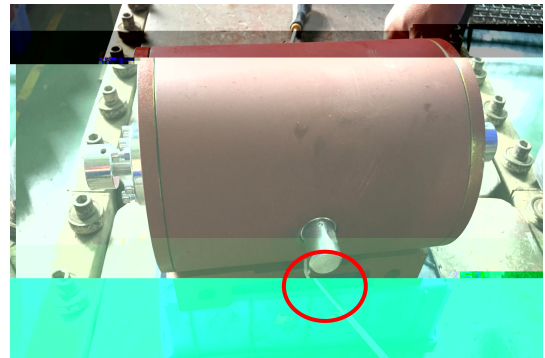


图 二



图 三



图 四

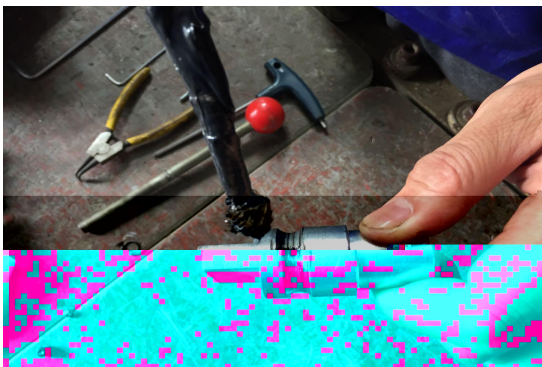


图 五



图 六

- 1 卡 将 手 卡 开 取 下 卡 和 手 如 图 一
- 2 内 六 匙 将 固 定 位 丝 开 取 出 如 图 二

- 3 开 固 定 位 丝 前 手 取 和 压 弹 和 压 弹 否  
态 好 做 好 和 如 图 三
- 4 干 净 布 力 器 壳 安 孔 内 异 如 图 四
- 5 取 出 好 将 圆 凹 均 匀 抹 如 图 五
- 6 将 已 抹 圆 孔 侧 外 以 上 圆 凹 向 上 垂 入 力  
器 壳 安 孔 内 入 后 即 可 如 图 六
- 7

手 安 卸 序 即 可。  
个 力 器 作

## 4 制 动

### 4.1 制 动



抱 当 厢 平 层、 或 修 处 于 态 制 动  
在 制 动 弹 作 下 带 动 抱 引 制 动 制 动 与 制 动  
使 引 制 动。  
常 当 引 准 备 或 在 圈 在  
力 作 下 向 外 动 作 克 制 动 弹 压 力 将 制 动 向 外 开  
使 制 动 开 引 制 动。  
手 动 在 安 、 修 态 使 引 态 可 将 入  
前 孔 中 向 下 压 即 可 克 制 动 弹 压 力 将  
制 动 向 外 开 到 手 动。



- 抱 微 动 开 关 作 判 定 制 动 工 作 态 处 在 态 制 动  
态。 应 将 开 关 子 到 动 制 回 中。 于 开 关 安 全 开  
关 因 在 户 可 将 制 动 器 作 为 上 保 护 件 一 份。

### 4.2 制 动

完 成 制 动 器 和 护 保 养 后 对 制 动 保 制 动 力 和 制 动 大  
小 合 从 保 常。

#### 4.2.1 与 制 动 制 动



- 将 厢 于 低 层 动 三 子 手 动 厢 会 常  
慢 地 上 好 一 后 可 再 另 一。
- 制 动 大 小 影 响 到 抱 噪 声、 动 大 小 和 抱 打 开 可 性 应 予  
仔 及 地。 当 大 于 或 制 动 噪 增 加 即 应 予 以。

#### 4.2.2 制 动 力



- 引 出 厂 已 将 制 动 器 制 动 力 为 倍 定。 一 情 况 下  
户 不 当 户 可 作 微 小。 在 后 应  
对 制 动 力。

- 制动力小固不制动但大将可使抱不打  
开别压动度。同大制动力在急制动产  
大减度也不。
- 户可对厢、对和制动减度作当。
- 在出厂制厂定制动力和允大制动力应型号引使  
书。

#### 4.2.3 制动

- 1 制动弹 3 使制动弹  
处于即将压 临 下尺寸。
- 2 应型号引使 书中 供  
尺寸 为出厂 定值 入制动  
弹 3 后 制动弹  
1。
- 3 匀 制动 并 定位 1。
- 4 制动 4 佳位 为  
引 在不大于 修 度 态  
下 开制动 制动  
与制动 或仅 微小  
。
- 5 制动 。
- 6 抱 微动开关 使  
发  
微动开关 动作。
- 7 抱 微动开关 。

- 如 制动器不 完全打开 不仅可使制动 低制动力 或  
化剥 且可 使 处在 态 使 外发 保护 动作  
导 常 成 坏。
- 制动 和制动 上不得 些 或 别在加 后 应 干净  
干净 并在 完全 发后才 开 。
- 意 厢 否已 位 , 已 应停 工作。将 厢往反  
向 ,再 。

### 5 制动 常 及

原因	
制动力 不	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 制动弹 压力不</li> <li>2 制动 或</li> <li>3 制动</li> </ol>
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 制动弹 压 尺寸</li> <li>2 予以</li> </ol>

	1 制动器	圈	1	和可	出
	2 制动	大或 小	2	和	。
制动器不	3 励	压太低	3	励 压 否	
或 后不 保	4 保	压太低	4	保 压 否	
	5	塞卡住	5	卡住 原因	
	6	发 严	6	压 否太 保 压 否	
	7 制动弹	压力 大	7	定制动弹 压力	
制动器 后	1 制动	大	1	和 制动	
	2 励	压太低	2	励 压 否	
制动器不 制	1				
动、制动 后、					
塞动作不					

GZD 列制动器

护保养手册